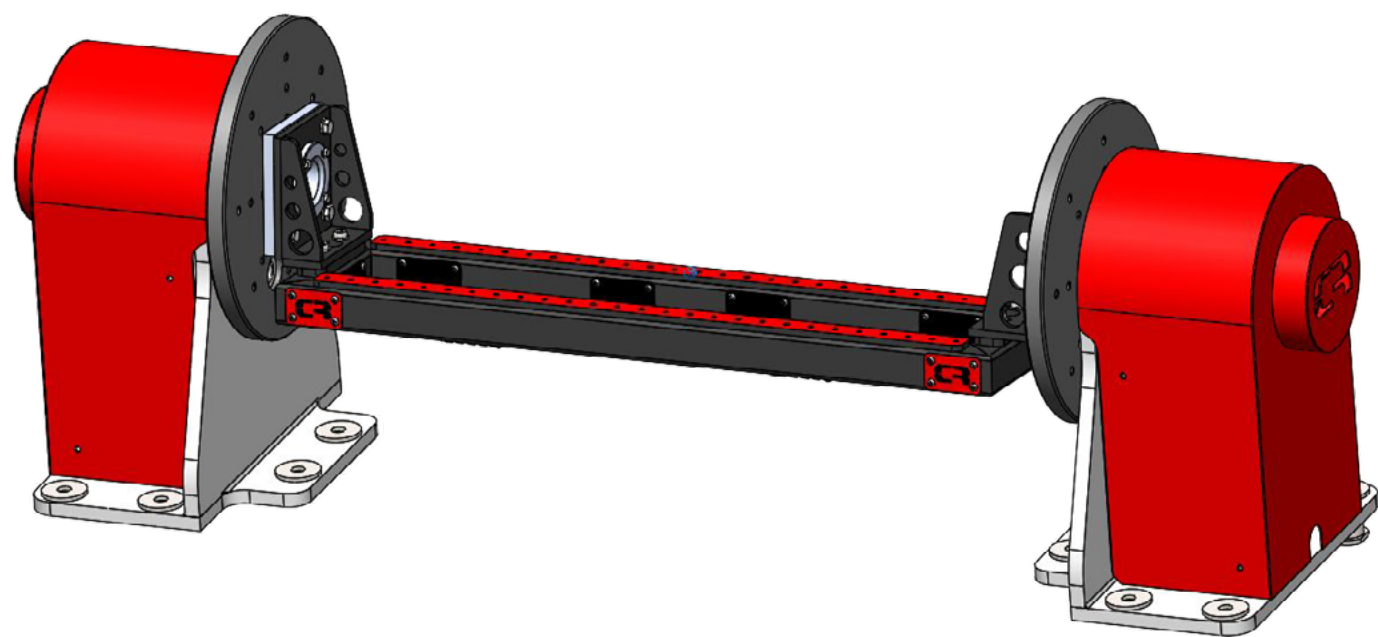
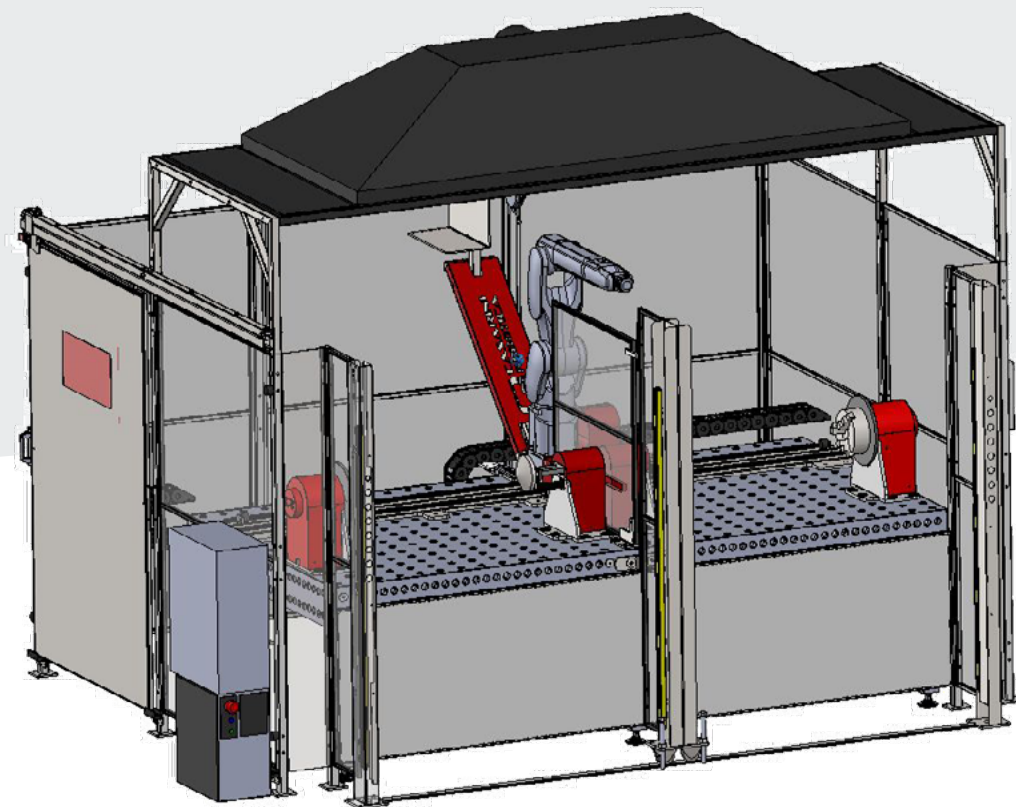


ENTRY LEVEL

Gamma di impianti ideali per chi inizia ad approcciare alla saldatura robotizzata con piccoli lotti e frequenti cambi di produzione.

Impianti a doppia tavola oppure a banco di lavoro con la possibilità di accessoriare l'impianto con una gamma di piccoli posizionatori: tornio e slitta con portata di 50 kg.



**CASARINI
ROBOTICA**
Robot Industriali - Servizi & Sistemi

HYUNDAI ROBOTICS

Una partnership di successo

Via Fiandre, 22/a - 42014 CASTELLARANO (RE)

robotica@casarinirobot.it

www.casarinirobot.it

**CASARINI
ROBOTICA**
Robot Industriali - Servizi & Sistemi



SALDATURA ROBOTIZZATA

CASARINI ROBOTICA nasce nel 1994 come produttore di isole robotizzate di saldatura. Oggi l'azienda con sede a Castellarano provincia di Reggio Emilia, rappresentante del marchio **Hyundai Robotics** si pone sul mercato come leader di soluzioni standard e customizzate per il settore della lavorazione lamiera.

Italian Dealer

HYUNDAI ROBOTICS

DOPPIO TORNIO

Impianto robotizzato tra i più venduti presso le carpenterie che lavorano conto terzi e che ogni mese devono allestire la macchina con nuove attrezzature.

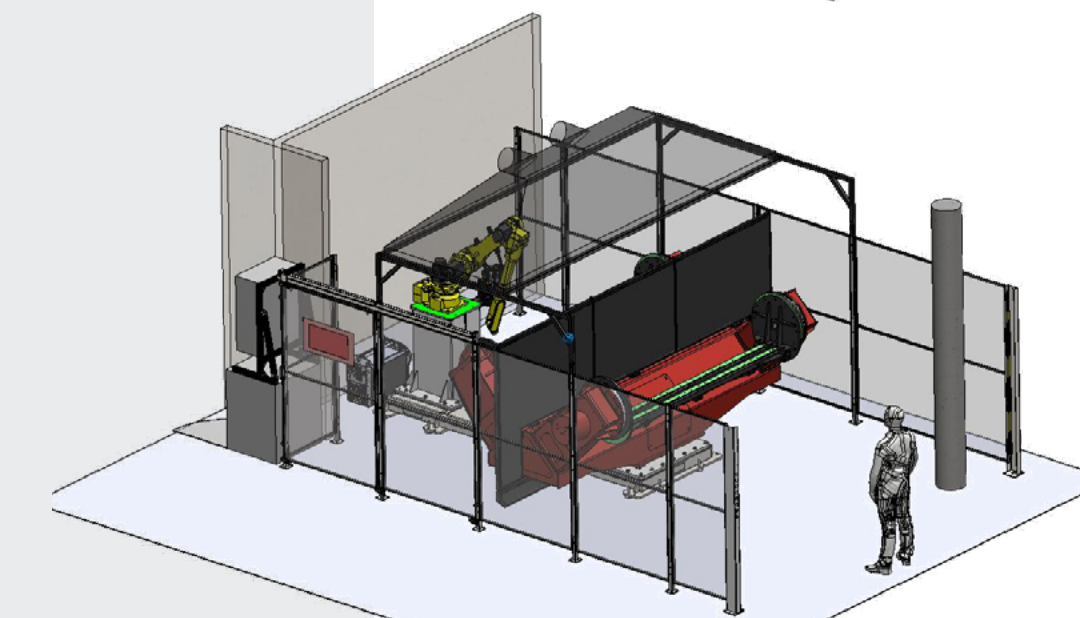
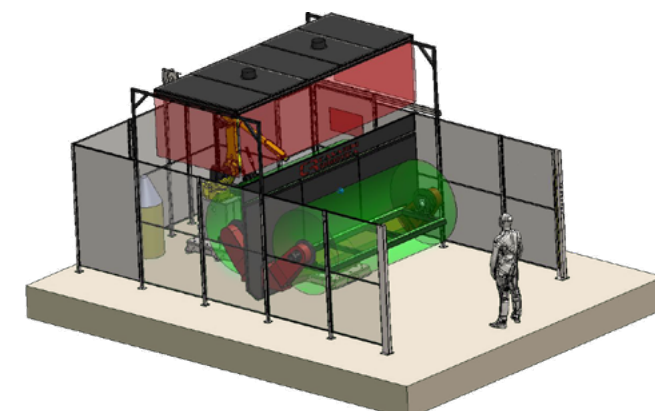
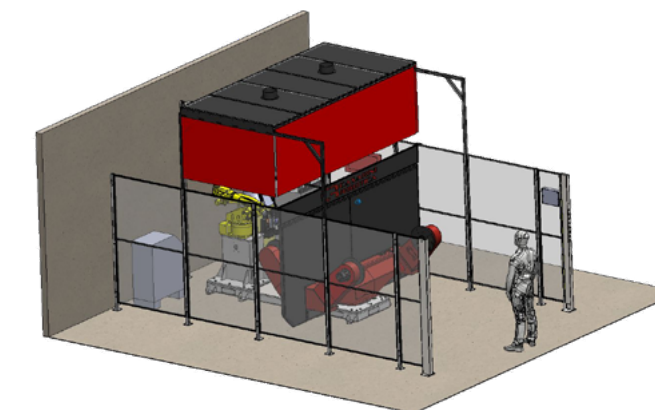
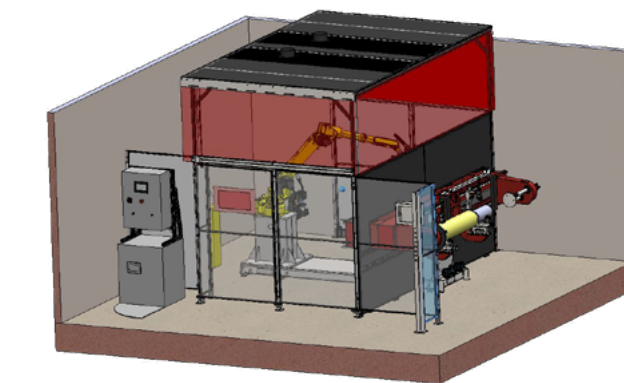
La sua geometria permette di saldare dai piccoli a grandi pezzi con portate fino a 1000 kg, diametro rotabile di 1.300 mm ed una distanza dei piatti tornio variabile tra 1.600 e 2.600 mm. Un punto di forza è la comodità d'uso e programmazione, tutto si esegue ad altezza uomo e non sono necessarie scale o calpestabili.

Il robot è collegato al posizionatore tramite una struttura monoblocco, quindi nel caso in cui sia necessario spostare l'impianto non si perderanno i programmi di lavoro.

Le movimentazioni sono fatte tramite assi esterni controllati da robot con riduttori a gioco zero.

MODELLI:

TV500	1600X1300
TV500	2200X1300
TV500	2600X1300
TV1000	2600X1300



ORBITALE

Impianto robotizzato tra i più flessibili in termini di raggiungibilità.

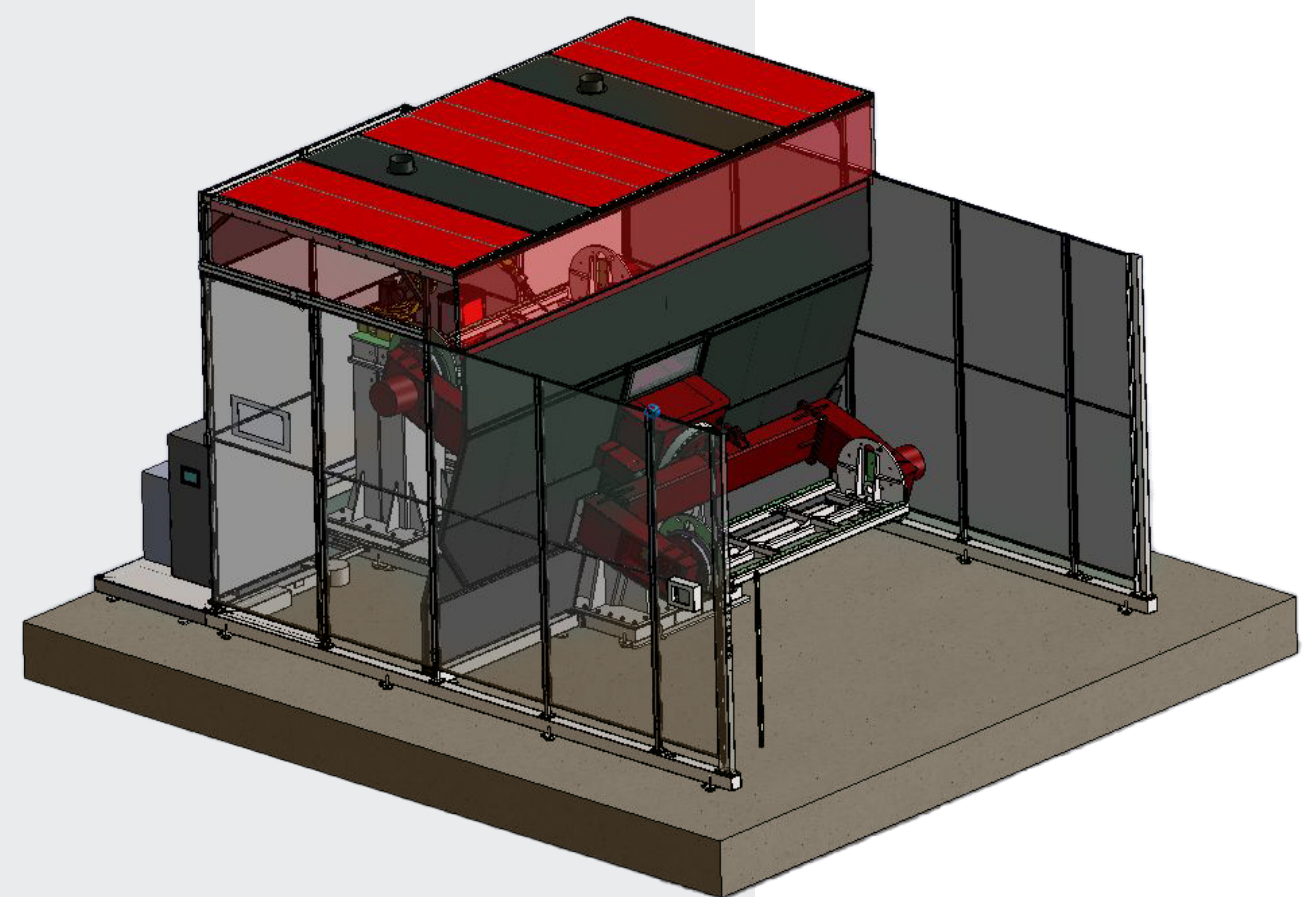
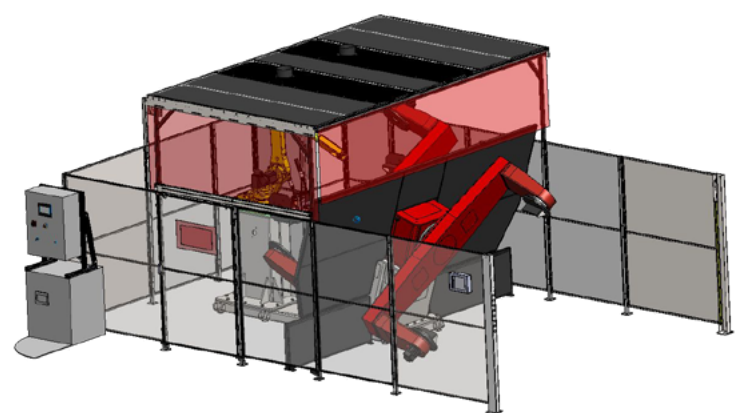
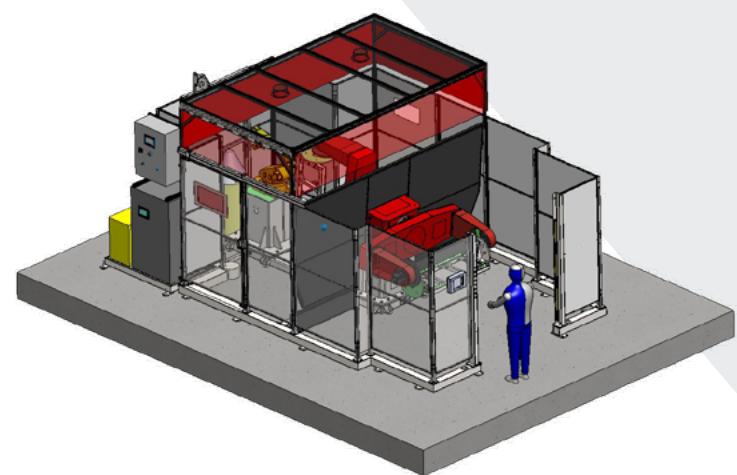
La sua geometria permette di saldare dai piccoli a grandi pezzi con portate fino a 1000 kg, diametro rotabile di 1.100 mm ed una distanza dei piatti tornio variabile tra 1.200 e 2.600 mm.

Un punto di forza sono i suoi 5 assi esterni che permettono ad ogni stazione di ruotare e ribaltare il pezzo garantendo una massima flessibilità nel raggiungimento dei giunti.

Il robot è collegato al posizionatore tramite una struttura monoblocco quindi nel caso in cui sia necessario spostare l'impianto, non si perderanno i programmi di lavoro. Le movimentazioni sono effettuate tramite assi esterni controllati da robot con riduttori a gioco zero.

MODELLI:

DT0500	1200X800
DT0500	2200X1100
DT0500	2600X1100
DT01000	2600X1100



ROTOBASCULO

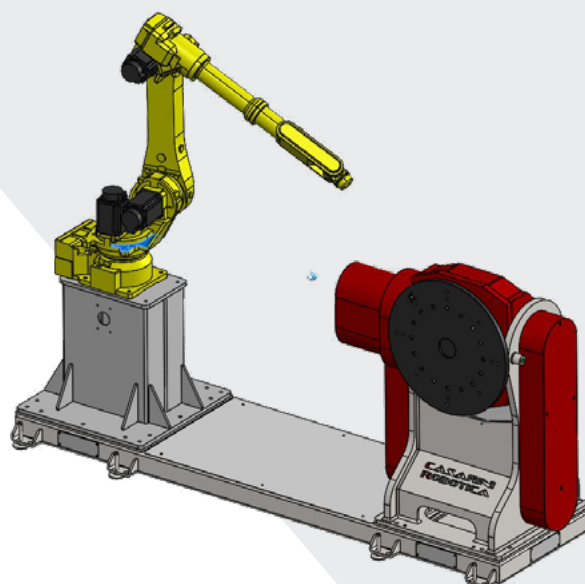
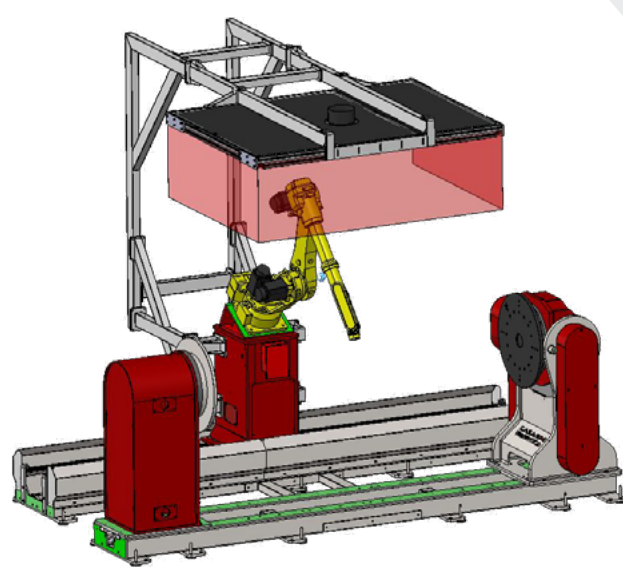
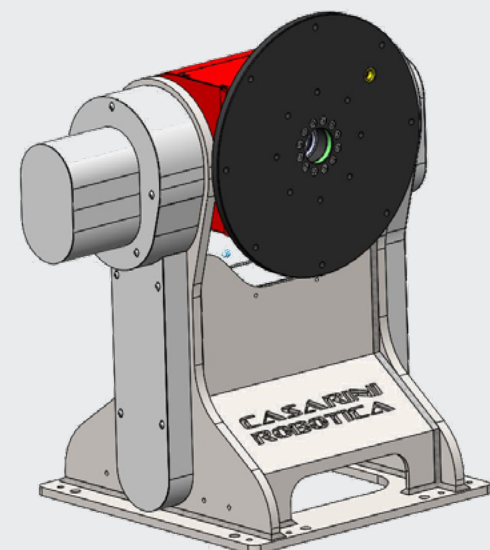
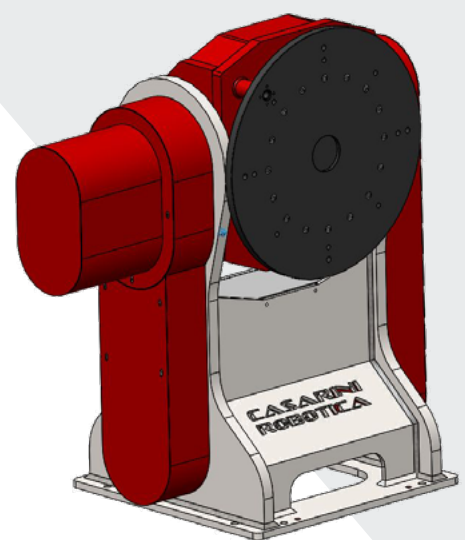
Impianto robotizzato monostazione indicato per la saldatura di pezzi articolati. La sua geometria permette di saldare dai piccoli a grandi pezzi con portate fino a 1.500 kg e diametro rotabile di 2.000 mm.

Un punto di forza è la flessibilità del posizionatore a 2 assi esterni che permette di ruotare e ribaltare il pezzo.

Le movimentazioni sono effettuate tramite assi esterni controllati da robot con riduttori a gioco zero.

MODELLI:

PRBC500
PRBC1500



DOPPIO TORNIO IN LINEA

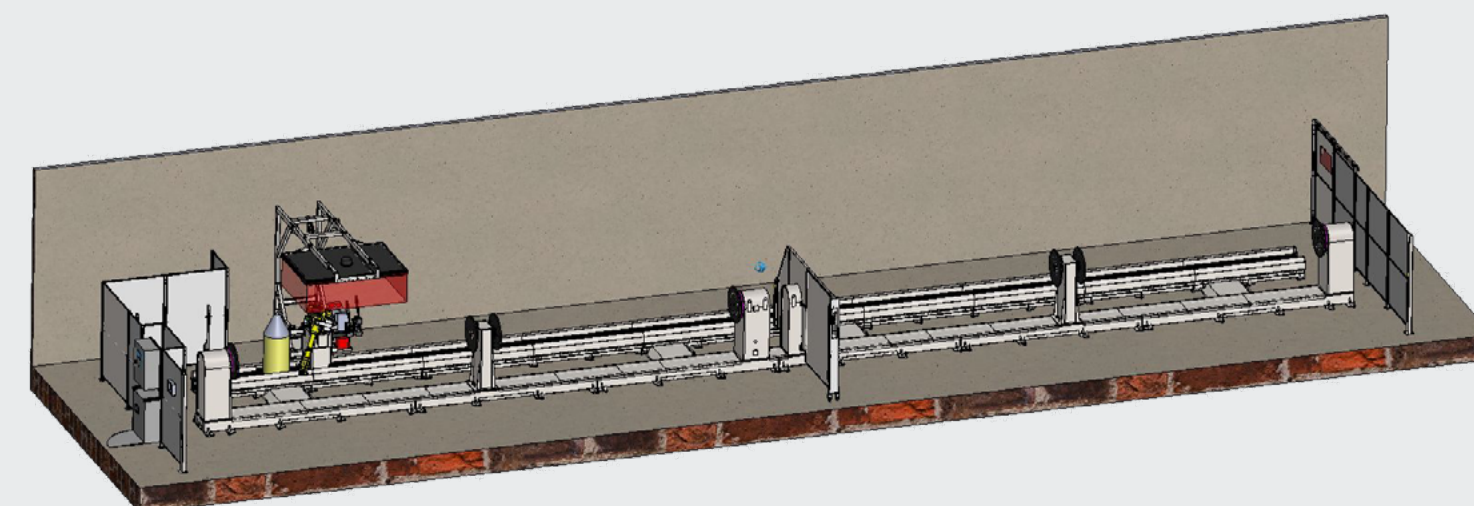
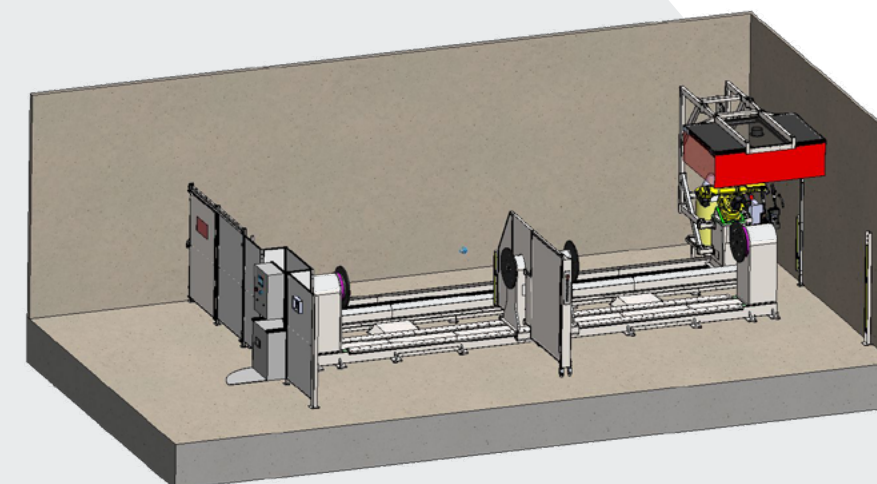
Impianto robotizzato indicato per la saldatura di pezzi di lunghe dimensioni.

La sua geometria permette di saldare grandi pezzi con portate fino a 2.000 kg, diametro rotabile di 2.000 mm ed una distanza dei piatti tornio variabile tra 3.000 e 10.000 mm. Un punto di forza è la slitta robot motorizzata che permette di eseguire la saldatura per tutta l'area operativa del tornio.

Le movimentazioni sono effettuate tramite assi esterni controllati da robot con riduttori a gioco zero.

MODELLI:

DTL2000	3000+3000
DTL2000	5000+5000
DTL2000	10000+10000



GANTRY

Impianto robotizzato indicato per la saldatura di pezzi di grandi dimensioni.

La sua geometria permette di saldare grandi pezzi con portate fino a 10.000 kg, diametro rotabile di 3.000 mm ed una distanza dei piatti tornio variabile tra 5.000 e 10.000 mm.

Un punto di forza è la slitta robot motorizzata aerea che permette di eseguire la saldatura per tutta l'area operativa del tornio.

Le movimentazioni sono effettuate tramite assi esterni controllati da robot con riduttori a gioco zero.

