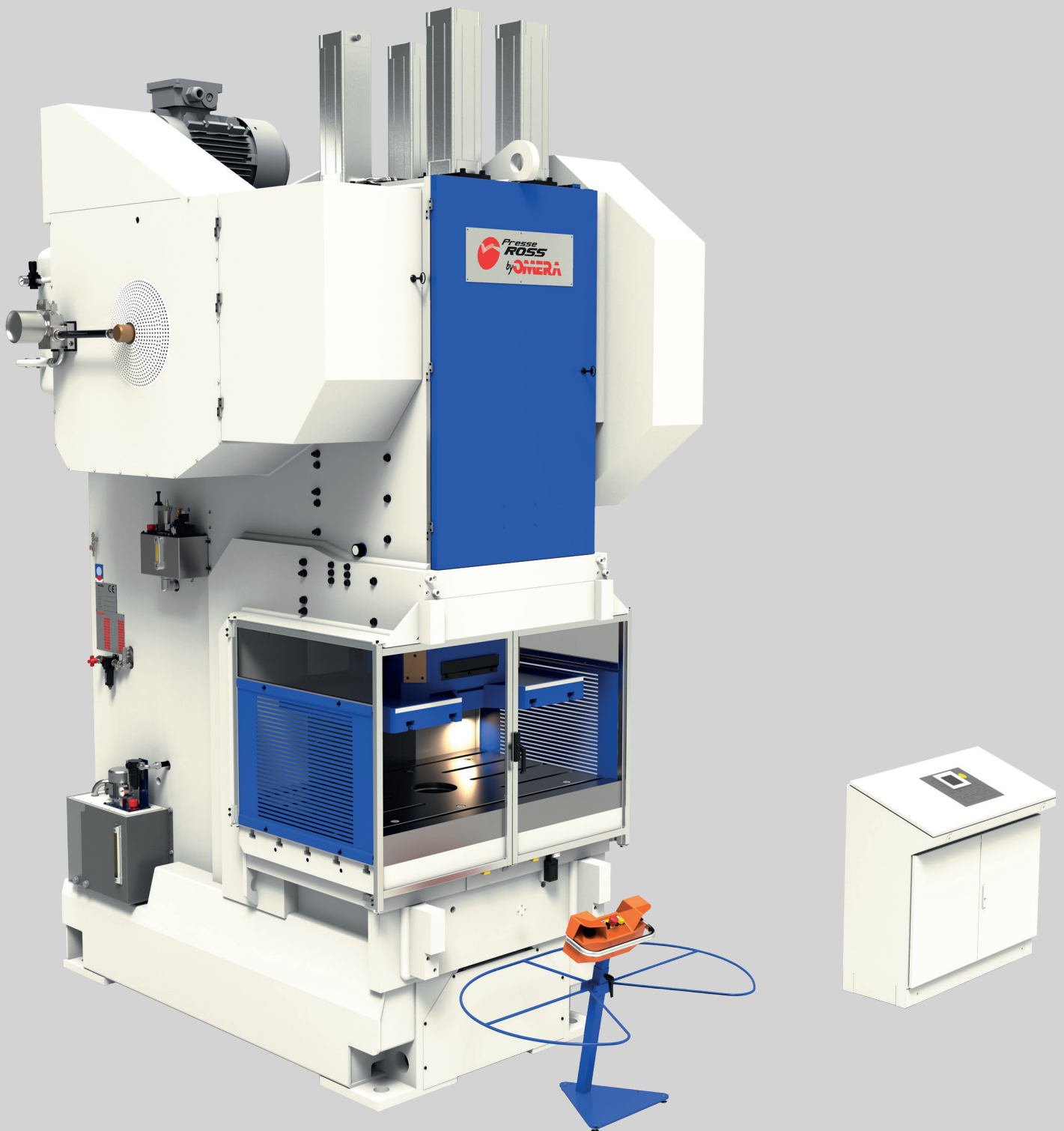


315 ton 315R6 Pressa a ritardo



SPECIFICHE TECNICHE - TECHNICAL SPECIFICATIONS

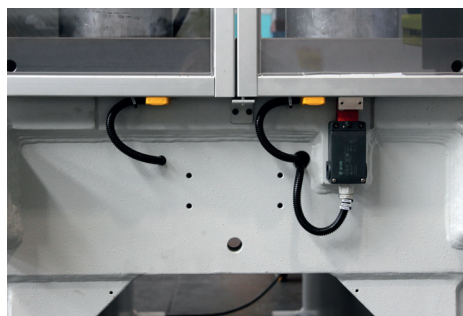
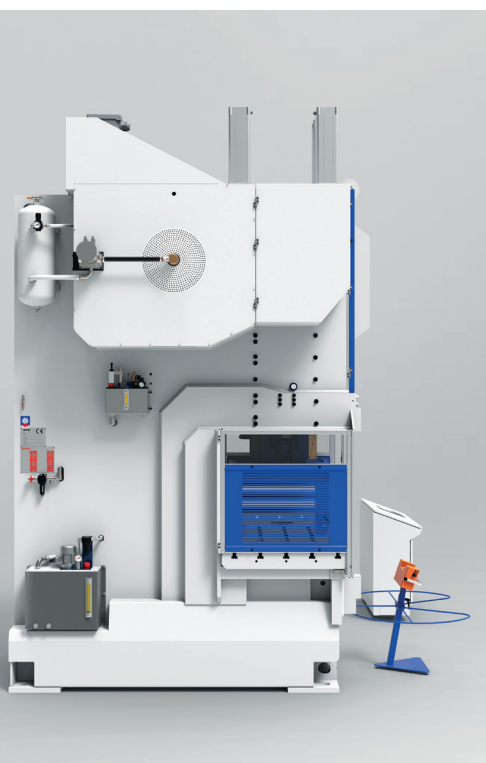
		315R6
Forza nominale - Nominal Force	kN	3150
Velocità nominale - Nominal Speed	rpm	41
Energia alla velocità nominale Energy at nominal speed	J	24500
Potenza motore + inverter - Motor power + inverter	kW	22
Velocità variabile - Variable speed	rpm	20÷60
Corsa regolabile - Adjustable stroke	mm	18÷250
Regolazione della slitta - Slide adjustment	mm	150
Sporgenza al centro - Protrusion at centre	mm	500
Distanza max piano-slitta al PMI (*) Max distance 1st table-slide at B.D.C. (*)	mm	530
Passaggio tra i montanti Passage between the columns	mm	680
Dimensioni del piano e del sovrapiano Table and 2nd table dimensions	mm	1500x1000
Spessore del piano e del sovrapiano Table and 2nd table thickness	mm	130/130
Foro di scarico del piano - Table discharge hole	mm	200
Dimensioni della slitta - Slide dimensions	mm	1200x800
Foro codolo della slitta - Slide tang hole	mm	65
Peso approssimativo - Approximate weight	kg	28000

(*) Misurata con regolazione alla corsa massima

(*) Measured between table and slide with closed die at max. stroke



Slitta con sei guide a V
Slide with six V enlarged shape guides



Barriere meccaniche con microinterruttore
Mechanical barriers with microswitch

Particolare lato macchina - Machine side detail

DOTAZIONI STANDARD - STANDARD EQUIPMENT

PLC + Pannello operatore Schneider a colori Touch Screen 5.7" PLC + Schneider Touch Screen operator panel 5.7" colour
PLC di sicurezza PILZ M2P con blocchi di sicurezza certificati PILZ M2P safety PLC with certified safety blocks
Motore + inverter - Motor + inverter
Regolazione motorizzata della slitta (con visualizzatore analogico posizione slitta) - Motorized slide adjustment (with slide position analogic display)
Cilindri equilibratori - Balancing cylinders
Sicurezza idraulica con forza di intervento tarabile Hydraulic safety system with adjustable intervention force
Lubrificazione automatica con ricircolo olio Automatic lubrication with oil recycling
Barriere di protezione meccaniche - Mechanical safety barriers
Barra di estrazione (montaggio escluso) Extraction rod (assembling not included)
Gestione fino a circa 100 ricette stampo Management of up to 100 die recipes approx.
Ricette disponibili memorizzabili su chiavetta esterna USB Available recipes for storing in an external USB stick
Visualizzazione e regolazione velocità - Speed display and adjustment
Contapezzi e conta-ore totali, controllo contapezzi, contapezzi per lotto Piece-counter, hour-counter, piece-counter monitoring, piece-counter per lot
Visualizzazione digitale posizione slitta - Slide position digital display
Interfaccia automazione + rete Modbus TCP/IP Automation interface + Modbus TCP / IP network
Comando posizionamento slitta - Slide positioning control
Pulsantiera separata - Two-hand control pulpit
Bloccavite idraulico - Hydraulic screw block
Dimensioni - Dimensions vedere a pag. 22 - see page 22

OPZIONALI - OPTIONS

Sovrapiano - 2nd table
Sovrapiano con fori per cuscino - 2nd table with holes for cushion
Camme elettroniche - Electronic cams
Tappo foro di scarico - Discharge hole plug
Cambio corsa automatico con PLC - Automatic stroke change with PLC
Cuscino idropneumatico scorrevole con colonne Sliding hydro-pneumatic cushion with columns
kN 500 corsa 115 mm piattello di spinta Ø 670x600 mm
kN 500 stroke 115 mm thrust plate Ø 670x600 mm
Antivibranti completi di rondelle e viti Antivibration devices with washers and screws
Barriere fotoelettriche - Safety light curtains
Barre di sollevamento stampo con pompa manuale Die lift rods with hand pump
Mensole di sollevamento stampo - Die lift brackets
Quadro elettrico separato - Separate electric panel
Blocca codolo su slitta - Tang block on slide

Gruppo cambio
corsa-slitta
motorizzata
Motorized
slide-stroke
change unit

