

160 ton 160R6 Pressa a ritardo



SPECIFICHE TECNICHE - TECHNICAL SPECIFICATIONS

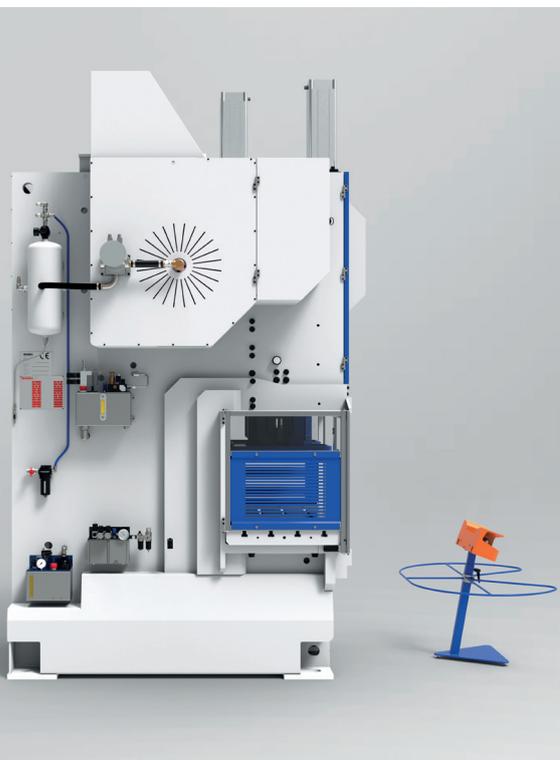
		160R6
Forza nominale - Nominal Force	kN	1600
Velocità nominale - Nominal Speed	rpm	54
Energia alla velocità nominale Energy at nominal speed	J	14000
Potenza motore + inverter - Motor power + inverter	kW	18,5
Velocità variabile - Variable speed	rpm	30÷78
Corsa regolabile - Adjustable stroke	mm	13÷180
Regolazione della slitta - Slide adjustment	mm	115
Sporgenza al centro - Protrusion at centre	mm	350
Distanza max piano-slitta al PMI (*) Max distance 1st table-slide at B.D.C. (*)	mm	415
Passaggio tra i montanti Passage between the columns	mm	540
Dimensioni del piano e del sovrapiano Table and 2nd table dimensions	mm	1200x720
Spessore del piano e del sovrapiano Table and 2nd table thickness	mm	90/90
Foro di scarico del piano - Table discharge hole	mm	200
Dimensioni della slitta - Slide dimensions	mm	900x610
Foro codolo della slitta - Slide tang hole	mm	65
Peso approssimativo - Approximate weight	kg	14500

(*) Misurata con regolazione alla corsa massima

(*) Measured between table and slide with closed die at max. stroke



Slitta con sei guide a V
Slide with six V enlarged shape guides



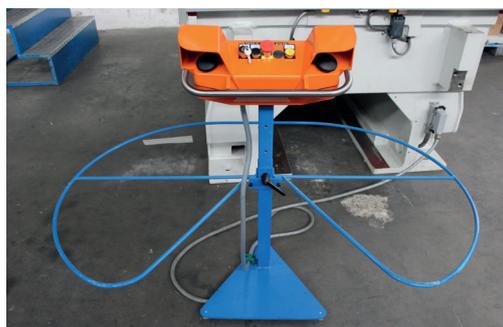
DOTAZIONI STANDARD - STANDARD EQUIPMENT

PLC + Pannello operatore Schneider a colori Touch Screen 5.7" PLC + Schneider Touch Screen operator panel 5.7" colour
PLC di sicurezza PILZ M2P con blocchi di sicurezza certificati PILZ M2P safety PLC with certified safety blocks
Motore + inverter - Motor + inverter
Regolazione motorizzata della slitta (con visualizzatore analogico posizione slitta) - Motorized slide adjustment (with slide position analogic display)
Blocca codolo su slitta - Tang block on slide
Cilindri equilibratori - Balancing cylinders
Sicurezza idraulica con forza di intervento tarabile Hydraulic safety system with adjustable intervention force
Lubrificazione automatica con ricircolo olio Automatic lubrication with oil recycling
Barriere di protezione meccaniche - Mechanical safety barriers
Barra di estrazione (montaggio escluso) Extraction rod (assembling not included)
Gestione fino a circa 100 ricette stampo Management of up to 100 die recipes approx.
Ricette disponibili memorizzabili su chiavetta esterna USB Available recipes for storing in an external USB stick
Visualizzazione e regolazione velocità - Speed display and adjustment
Contapezzi e conta-ore totali, controllo contapezzi, contapezzi per lotto Piece-counter, hour-counter, piece-counter monitoring, piece-counter per lot
Visualizzazione digitale posizione slitta - Slide position digital display
Interfaccia automazione + rete Modbus TCP/IP Automation interface + Modbus TCP / IP network
Comando posizionamento slitta - Slide positioning control
Pulsantiera separata - Two-hand control pulpit
Bloccavite idraulico - Hydraulic screw block
Dimensioni - Dimensions

vedere a pag. 22 - see page 22

OPZIONALI - OPTIONS

Sovrapiano - 2nd table
Sovrapiano con fori per cuscino - 2nd table with holes for cushion
Camme elettroniche - Electronic cams
Tappo foro di scarico - Discharge hole plug
Cambio corsa automatico con PLC - Automatic stroke change with PLC
Cuscino idropneumatico appeso - Hanging hydro-pneumatic cushion
kN 300 corsa 90 mm piattello di spinta Ø 170 mm
kN 300 stroke 90 mm thrust plate Ø 170 mm
Cuscino idropneumatico scorrevole con colonne Sliding hydropneumatic cushion with columns
kN 320 corsa 100 mm piattello di spinta Ø 470x425 mm
kN 320 stroke 100 mm thrust plate Ø 470x425 mm
Antivibranti completi di rondelle e viti Antivibration devices with washers and screws
Barriere fotoelettriche - Safety light curtains
Barre di sollevamento stampo con pompa manuale Die lift rods with hand pump
Mensole di sollevamento stampo - Die lift brackets
Quadro elettrico separato - Separate electric panel



Pulsantiera separata
Two-hand control pulpit



Retro pressa con scivolo
per scarico sfridi
Machine back side with
chute for scraps discharge