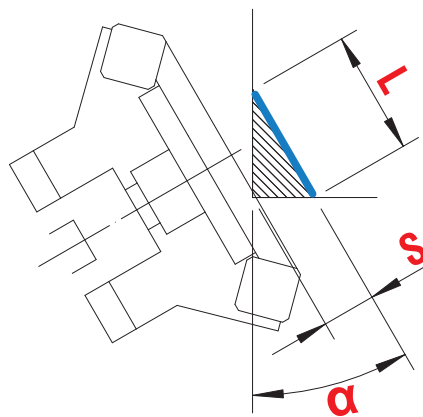


MASSIMO SMUSSO OTTENIBILE AD INIZIO LAVORAZIONE

ANGOLO / ANGLE		$\alpha 0^\circ$	$\alpha 15^\circ$	$\alpha 30^\circ$	$\alpha 45^\circ$	$\alpha 60^\circ$
Lunghezza smusso Chamfer lenght	L	30	27	15,5	13,4	15,5
Profondità di passata Run depth	S	2	6,7	6,7	6,7	6,7

MAX ACHIEVABLE CHAMFER AT WORK'S BEGINNING



MASSIMO SMUSSO OTTENIBILE A FINE LAVORAZIONE

ANGOLO / ANGLE		$\alpha 0^\circ$	$\alpha 15^\circ$	$\alpha 30^\circ$	$\alpha 45^\circ$	$\alpha 60^\circ$
Lunghezza smusso Chamfer lenght	L	60	53,5	56,4	59,6	54,9

MAX ACHIEVABLE CHAMFER AT WORK'S END

