


**REVERSE
DOWNSIDE CHAMFER**
**PRESTAZIONI****PERFORMANCES****ART. 930**

Potenza Motore - Motor power	Trifase - Three-phase 230/400 Volt, 4kw, 50/60 Hz, 4 poli - pols (*)
Regolazione Smusso - Chamfering adjustment	Da 0 mm a 33 mm (53 mm in diagonale) - From 0 mm to 33 mm (53 mm diagonal)
Angolo di smusso - Chamfering angle	Da 0° a 60° - From 0° to 60°
Spessore lamiera - Plate thickness	Da 8 mm a 60 mm - From 8 mm to 60 mm
Fresa - Cutter	Ø 63 mm, altezza - height 40 mm, foro - hole 22 mm
Velocità della fresa - Cutter speed	800 giri al minuto - 800 RPM
Velocità Avanzamento - Chamfering speed	Da 0 a 1,2 mt/min - from 0 to 1,2 mt/min
Altezza lavoro - Working height	820 mm ÷ 970 mm
Senso di marcia - Working direction	
Dimensioni - Dimensions	600 x 600 x h 1550 mm
Applicazione - Application	Acciaio, Acciaio inox, ghisa, alluminio, leghe titanio, hardox, super duplex, ecc... Steel, stainless steel, cast iron, aluminium, alloy titanium, hardox, super duplex and so on
Peso - Weight	Kg. 205
Dimensione imballo - Packing dimension	mm 1150x830x1550 h - Kg. 240

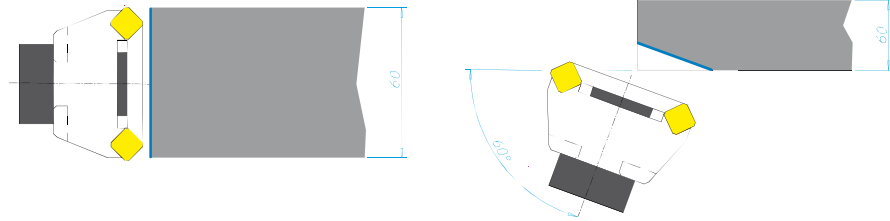
(*) Disponibili diversi voltaggi - Different voltage available on request

FRESA**CUTTER**

Disegno Sketch	Articolo Article	Diametro Diameter	Inserto Insert	N°	Materiale Material	Cod. Inserto Insert code	Opzioni Option
	F00011 Standard	Ø63 mm H=40 mm Ø=22 mm (1x)	ISO SDHT1204 12,7x12,7 Spessore Thickness 4,76mm	5	WIDIA	02045018	Ricoperto - Coated 02045018/R Per leghe leggere - For light alloy 02045018/A

Fresce speciali per lavorazioni su acciai legati - Special cutters for working on alloyed steel

REGOLAZIONE SMUSSI BEVELLING PERFORMANCES

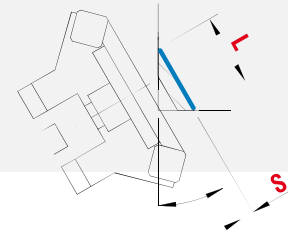
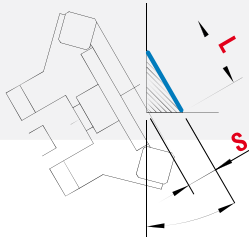


MASSIMO SMUSSO OTTENIBILE ALLA PRIMA PASSATA MAX ACHIEVABLE CHAMFER AT FIRST STEP

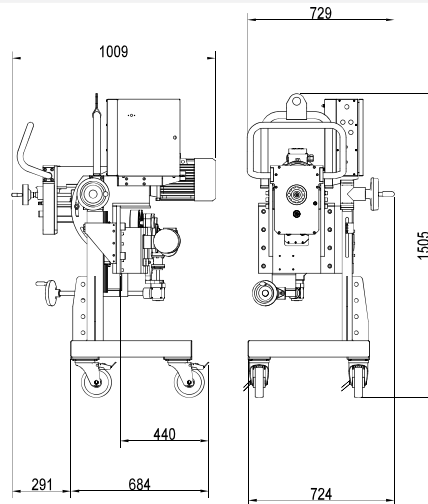
ANGOLO / ANGLE	0°	15°	30°	45°	60°
Lunghezza smusso Chamfer length	L 30	27	15,5	13,4	15,5
Profondità di passata Run depth	S 2	6,7	6,7	6,7	6,7

MASSIMO SMUSSO OTTENIBILE MAX ACHIEVABLE CHAMFER

ANGOLO / ANGLE	0°	15°	30°	45°	60°
Lunghezza smusso Chamfer length	L 60	53,5	56,4	59,6	54,9



DIMENSIONI MACCHINA MACHINE DIMENSIONS



I STRUTTURA Struttura in acciaio e fusione di alluminio. Piastra di appoggio temprata con rulli di scorrimento. Trascinamento motorizzato con due ruote in poliuretano (90 shore). Carrello di supporto regolabile in altezza e completo di protezione e cassetto raccogli trucioli completo di ruote girevoli con freno. Possibilità di lavorare con carrello sollevato in presenza di pavimentazione irregolare. Possibile lavorare anche senza il carrello di supporto.

GB FEATURES Frame in steel and aluminium casting. Hardened work plate with sliding rollers. Motorized feeding with two polyurethane wheels (90 shore). Trolley complete with height adjustment devices, chips protection, chip box, and swivel wheels with brake. Possibility to work with the trolley lifted in the presence of irregular floor. Possibility to work also without trolley.

I VERSIONI SPECIALI

- Spessore lamiera 8/100 mm
- Spessore lamiera inferiore a 8 mm
- Regolazione velocità fresa

GB SPECIAL VERSIONS

- Plate thickness 8/100 mm
- Plate thickness less than 8 mm
- Cutter speed variator