



Horizontal-Biegemaschine / **Horizontal Bending-Machine** Digital oder mit Programmierung / **Digital or NC Control**



optional mit Programmierung
 with NC control (optional)

Technische Daten – **Technical Details**

	T 100	T 200	T 300	T 400	T 500	T 800
Presskraft max. kN/t Hydraulic pressure kN/t	100/10 200 bar	200/20 200 bar	300/30 200 bar	400/40 200 bar	500/50 200 bar	800/80 200 bar
Hublänge mm Length of stroke mm	185	185	285	285	285	285
Max. Arbeitsgeschwindigkeit Max. Working Speed	9 mm/sec.	9 mm/sec.	9 mm/sec.	9 mm/sec.	9 mm/sec.	9 mm/sec.
Rücklauf Return Speed	20 mm/sec.	20 mm/sec.	20 mm/sec.	20 mm/sec.	20 mm/sec.	20 mm/sec
Werkzeuttisch in mm Working Table Dimension mm	450x1000	480x1060	660x1250	660x1250	700x1250	750x1430
Arbeitshöhe mm Working Height mm	930	930	930	930	940	940
Öltank Liter Oil Tank Capacity in litre	8	30	36	36	60	100
Motorleistung KW Motorcapacity 400/50/3 ph.KW	1,5 3 A	2,2 4,9 A	3 6,7 A	4 8,5 A	5,5 11,5 A	10 21 A
Max. Werkzeughöhe mm Maximum Bending High mm	150	200	250	250	300	300
Gewicht kg Weight kg	320	450	1000	1050	1400	2100
Biegeleistung maximum mm Rundrohre / Roundtubes mm Bending capacity maximum	150x10 42x3,2	200x12 48x4,0	200x24 60x4,0	200x26 60x5,0	300x15 76x4,0	300x32 89x4,0



Zopf Biegemaschinen GmbH
Hauptstr. 2, D-89356 Haldenwang (Germany)

Tel. ++49/(0)8222/1085, Fax ++49/(0)8222/6204

E-mail: info@zopfbiegemaschinen.de; Internet: www.zopfbiegemaschinen.de



Die technischen Daten werden nur zur Information gegeben und können jederzeit ohne Vorankündigung vom Hersteller geändert werden
 All specifications are subject to change without notice.

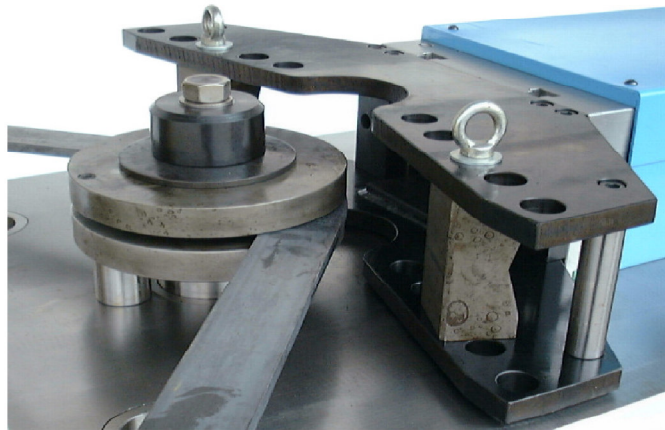
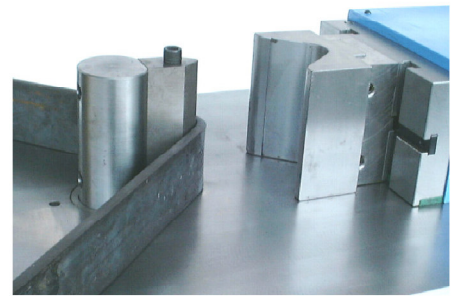
- Mit der ZOPF Horizontal-Biegemaschine steigern Sie Ihre Produktivität.
- Digitale Begrenzung des Vor- und Rücklaufs (Standard)
- **NC-Steuerung (20 Programme a 15 Schritte) optional**
- Hydraulikdruck einstellbar
- Biegegeschwindigkeit regulierbar.
- Geschlossener Tisch
- **Auswechselbare Verschleißplatte** ab Modell T 300
- Die **ZOPF**-Konstruktion erlaubt einen schnellen Werkzeugwechsel ohne Aufwand und ohne Zugeständnisse an die Genauigkeit.
- Der Hydraulikzylinder ist in einer soliden Stahlplatte integriert und hält den strengsten Anforderungen Stand.
- Mit Werkzeugaufnahmen für verschiedene Biegewerkzeuge bekommen Sie die maximale Flexibilität (siehe Werkzeugliste).

- **With the Zopf Horizontal-Bending-Machine** you increase your productivity.
- Digital limit of forward and reverse run (standard)
- **NC-Control (20 bending programs each 15 steps) optional**
- Adjustable pressure
- bending speed adjustable
- closed table
- **wear plate** from model T 300
- The **ZOPF** construction allows a quick tool change without any loss of accuracy.
- The hydraulic press cylinder is fixed on a solid steel plate and guarantees a precise bending result.
- Four fixing locations for different kinds of bending applications..



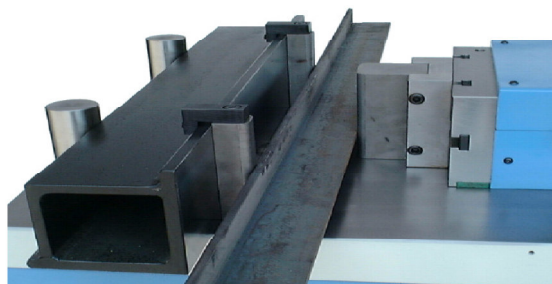
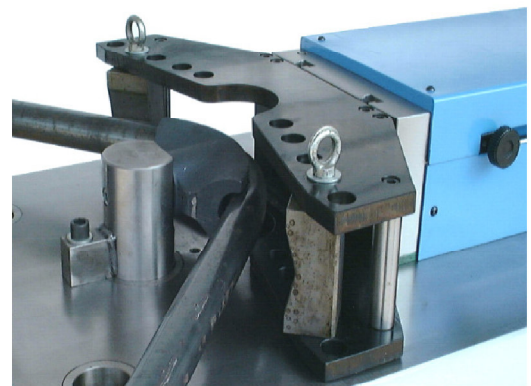
T 100 Standard

Biegen von Flacheisen corner bending



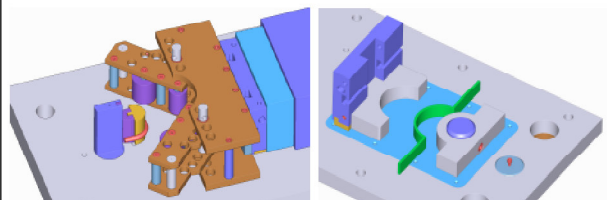
Biegewerkzeug für Flacheisen hochkant
Bending on edge

Biegewerkzeug für Rohre pipe bending



Richtwerkzeug zum Richten von Trägern
straightening of H-beam , T-profile

Optionale Sonderwerkzeuge optional special tools



Gesteuerter Anschlag / automatic backgauge (optional)

