



**BIAX**  
Professional Power

1919 - 2020  
**101 JAHRE**  
Das Original

# BIAX DRUCKLUFTSPINDELN MIT WERKZEUGWECHSELSYSTEM



MADE IN GERMANY

## Das bietet das neue System

Mit dem integrierten Wechselsystem kann der Werkzeugwechsel vollautomatisch und ohne Stillstand erfolgen. Die Anlage kann damit deutlich länger ohne Personal betrieben werden. Gerade bei Anwendungen mit relativ kurzen Wechselintervallen ist dies ein großer Vorteil. Muss ein Bauteil mit unterschiedlichen Werkzeugen bearbeitet werden, reicht eventuell eine einzige Spindel. Aber auch der automatische Ersatz verschlissener Werkzeuge bietet große wirtschaftliche Vorteile. In jedem Fall erhöht das Wechselsystem die Flexibilität einer Anlage deutlich.



## Funktionsweise

Das sehr hochwertig gearbeitete System ermöglicht einen lageunabhängigen Werkzeugwechsel über eine Kupplung. Die Maschine muss dafür nicht in eine spezielle Position gedreht werden. Der Wechsel erfolgt mit Hilfe einer speziellen Wechselstation, die das zurückschieben der Kupplungshülse übernimmt. Die Spindel kann dabei sowohl stationär installiert, als auch am Roboter montiert, eingesetzt werden.



Wechseleinsatz SW ER16



Wechseleinsatz SW ER11

Die Wechseleinsätze sind in zwei Größen erhältlich. Der Einsatz mit ER11 Spannzange kann Werkzeuge bis 7mm Schaftgröße aufnehmen, der Einsatz mit ER16 Spannzange bis zu 10mm.



## Spindel mit Wechselsystem und axialer Auslenkung

Das Wechselsystem kann mit einer axialen Auslenkung, die beim Einsatz mit stirnseitig arbeitenden Werkzeugen wie Topfbürsten in axialer Richtung nachgibt, kombiniert werden. Sie sorgt dafür, dass das Werkzeug immer mit nahezu dem gleichem Druck auf das Bauteil gepresst wird, auch bei zunehmendem Verschleiß. Dies verbessert das Oberflächenergebnis und es wird eine hohe Ausnutzung der Werkzeuge, sowie ein gleichmäßiger Abtrag über viele Bauteile hinweg sichergestellt. Zusätzlich reduziert sich dadurch der Aufwand für das Nachstellen über die Programmierung deutlich. Die axiale Auslenkung gibt es mit verschiedenen Anpressdrücken zwischen 5 N und 70 N, ganz nach Kundenwunsch.



# BIAX

Professional Power

1919 - 2020  
**101 JAHRE**  
Das Original



## Standardspindeln mit Wechselsystem



## Ausführung für BIAX RSC-System

(nicht mit Auslenkung kombinierbar)

Technische Daten	R 4102 SW	R 4105 SW	R 4112 SW
Bestell-Nr.	150 414 610	150 414 600	150 414 620
Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	1.700	5.000	12.000
Leistung [Watt]	500	500	400
Abluftrichtung	rückwärts	rückwärts	rückwärts
Luftverbrauch unter Last [l/min]	850	850	790
Geräuschpegel [dB (A)]	78	78	78
Gewicht [g]	1400	1400	750

RSC-S 16.000 SW
008 015 208
16.000
550
rückwärts
800
/
/

### Schlaucheinheit mit Abluftschlauch (nicht inklusive)

Bestell-Nr.	001 366 510	001 366 510	001 366 580
Schlauchlänge [m]	3	3	3
Druckschlauch-Ø [mm]	10	10	10



## Spindeln mit Wechselsystem und axialer Auslenkung



### Wechselstation SW

Bestell-Nr. 001 985 501



### Wechseleinsatz SW ER11

Bestell-Nr. 001 985 502



### Wechseleinsatz SW ER16

Bestell-Nr. 001 985 503

Technische Daten	R 4102 SW AX	R 4105 SW AX
Bestell-Nr.	150 414 710	150 414 700
Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	1.700	5.000
Auslenkweg [mm]	10	10
Auslennkraft [N]	5-70 nach Kundenwunsch	5-70 nach Kundenwunsch
Leistung [Watt]	500	500
Abluftrichtung	rückwärts	rückwärts
Luftverbrauch unter Last [l/min]	850	850
Geräuschpegel [dB (A)]	78	78
Gewicht [g]	1400	1400

### Schlaucheinheit mit Abluftschlauch (nicht inklusive)

Bestell-Nr.	001 366 510	001 366 510
Schlauchlänge [m]	3	3
Druckschlauch-Ø [mm]	10	10

## Spannzangen

ER11 D 6 mm	001 624 802
ER16 D 6 mm	001 624 807
ER16 D 8 mm	001 624 804
ER16 D 10 mm	001 624 811

## Spannmutterschlüssel

ER11 Mini	001 624 805
ER16 Mini	001 624 806



Die passenden Werkzeuge zum Entgraten und Finishen finden Sie ebenfalls bei uns.

