

XWA

MADE IN ITALY



CNC Forming and Bending Machine for Wiper Arms Piegatrice CNC per aste tergicristallo

XWA is OMCG answer to **wiper arms** manufactures. A compact solution that combines incredible **flexibility, ease of use and changeover** with **excellent performances**. The process includes the following operations: strip uncoiling, straightening, feeding, **marking, punching, notching**, side and flat **bending, twisting**, adapter side and spring side bending. The machine can be equipped with **quality check vision system for operations** and **RFID tooling check**. It can also easily integrate with third parties in-line adapter assembly units by means of a pick'n'place robot. Besides OMCG legendary quality and long lasting mechanics, the machine shares with the latest OMCG CNC benders the same 3D human-interface software **Easy Programming 4**.

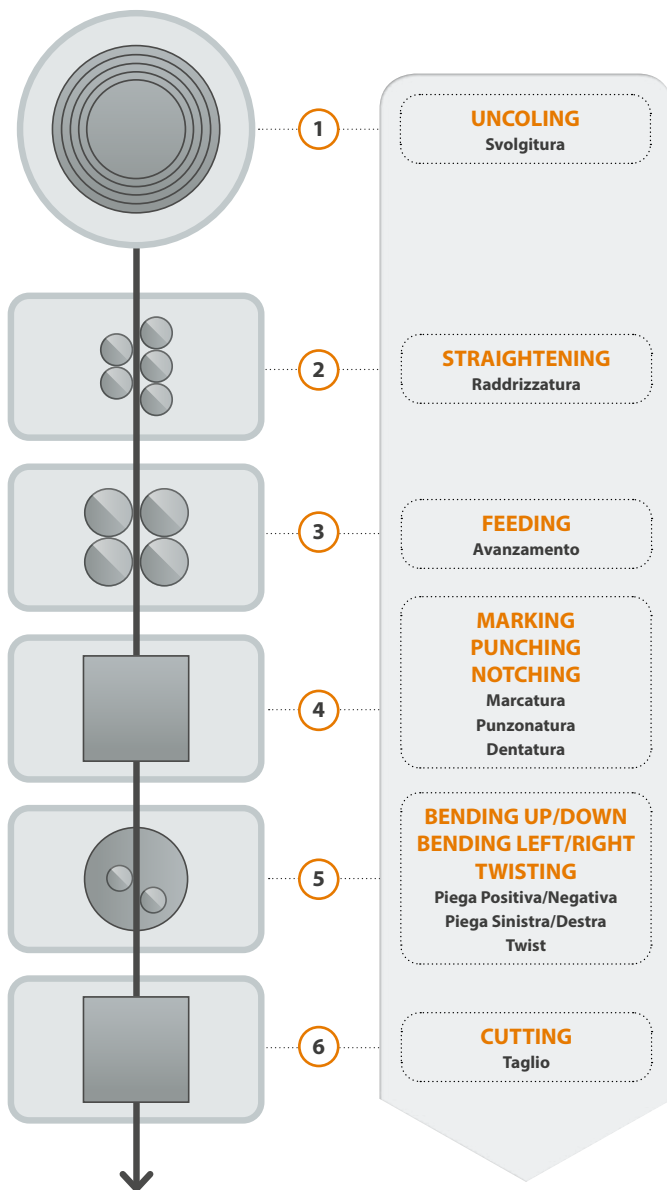
XWA è la soluzione di OMCG per i produttori di **aste tergicristallo**. Una soluzione compatta che combina una incredibile **flessibilità, facilità d'uso e cambio pezzo** con **eccellenti performance**. Il processo include le operazioni di: svolgimento nastro, raddrizzatura, avanzamento, **marcatura, punzonatura, dentatura, piegatura** in piano e in costa, **twist**, piegatura lato adattatore e lato attacco molla. La macchina può essere equipaggiata con **sistema di visione per controllo lavorazioni** e **sistemi RFID per identificazione attrezzature**; è inoltre facilmente integrabile con unità di montaggio adattatore in linea tramite robot pick'n'place. Oltre alla famosa qualità e lunga durata della meccanica di OMCG, la macchina condivide con tutte le piegatrici CNC OMCG di ultima generazione il nuovo software di interfaccia 3D Easy Programming 4.

Technical data / Dati tecnici

	XWA
Rod sizes Dimensioni barra	9 x 3 9 x 4 12 x 4 mm (0.35 x 0.12 0.35 x 0.16 0.47 x 0.16 in)
Nominal tensile strength Resistenza a trazione nominale	up to fino a: 1200 N/mm ² (9 x 4 mm / 0.35 x 0.16 in max.) up to fino a: 1000 N/mm ² (12 x 4 mm / 0.47 x 0.16 in max.)
Minimum rod length Lunghezza minima barra	200 mm (7.87 in)
Maximum rod length Lunghezza massima barra	700 mm (27.56 in)
Bending angle max. Angolo di piega max.	± 40°
Controlled axes no. Numero assi controllati	up to 7 fino a 7
Mains electricity* Alimentazione elettrica*	EU: 400 V 3-ph+N 50 Hz US: 208-480 V 3-ph 60 Hz
Total installed power Potenza totale installata	62 kW
Average consumption** Consumo medio**	15 kWh
Compressed air requirements Requisiti aria compressa	90 psi (6 bar) @ 100 NI/min
Dimensions (L x W x H) Dimensioni (L x P x A)	1320 x 5300 x 2450 mm (52 x 209 x 97 in)
Weight Peso	8300 kg (18298 lb)

*other option available on request / altre opzioni disponibili su richiesta ** consumption measured on average production data / consumo misurato su dati produzione media

Basic configuration / Configurazione di base



Options / Opzioni

- / RFID control for proper dies set-up
- / Optical quality-check
- / Possibility of different rear end shapes
- / Fast dies changeover system
- / Possibility of integration with third parties robots or external units
- / Controllo RFID per la corretta configurazione degli stampi
- / Controllo di qualità ottico
- / Possibilità di diversi tipi di forme terminali
- / Sistema veloce di cambio stampi
- / Possibilità di integrazione con robots o unità esterne

Easy programming 4

1. Drawing entry: cartesian mode (X-Y-Z), polar mode (LRA), import from STEP file | Immissione disegno con: metodo cartesiano (X-Y-Z), metodo polare (LRA), importazione da file STEP
2. 3D programming | Programmazione 3D
3. Real time part adjustment | Modifiche al pezzo in tempo reale
4. Simulation and anti-collision check | Simulazione e controllo anti collisione
5. Measurement system set-up interface | Interfaccia predisposizione sistema di misura
6. Industry 4.0 interface | Interfaccia industria 4.0

