



## Generatori elettromeccanici compatti per saldatura MIG/MAG

*Compact electromechanical  
power sources for MIG/MAG welding*



MK 180  
MK 245  
MK 200  
MK 250

CMM 282  
CMM 322  
CMM 382

# MK 180 - MK 245



Generatore monofase di corrente continua, con trainafilo incorporato, impiegabile per la saldatura MIG/MAG. La regolazione della corrente è del tipo elettromeccanico a scatti. È adatto per un utilizzo in carpenteria leggera o media.

*Single-phase DC generator, with built-in wire feeder, for use in MIG/MAG welding. Voltage is controlled by step regulation, electromechanically. It is designed for use in light-to-medium structural steel works.*



## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

	MK 180	MK 245
Tensione di alimentazione / <i>Main voltage</i>	1x230V~ 50-60Hz	1x230V~ 50-60Hz
Fusibile di linea ritardato / <i>Delayed line fuse</i>	32A - 230V~	50A - 230V~
Potenza max assorbita / <i>Max. absorbed power</i>	6.8 kVA	11.1 kVA
Campo di regolazione della corrente / <i>Current range</i>	20÷180A	20÷245A
Numero posizioni commutatore / <i>Number of switch steps</i>	1x7	2x7
Fattore di utilizzo / <i>Duty factor</i>	35% 180A 60% 140A 100% 110A	35% 245A 60% 195A 100% 155A
Tensione a vuoto / <i>No-load voltage</i>	20÷33V	20÷41V
Ø fili MIG/MAG / <i>Ø MIG/MAG welding wires</i>	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0 - (1.2)
Grado di protezione / <i>Protection class</i>	IP21S	IP21S
Peso / <i>Weight</i>	81 Kg	89 Kg
Dimensioni (LxPxH) / <i>Dimension (WxDxH)</i>	430x860x760 mm	430x860x760 mm

### PUNTI DI FORZA

- Affidabilità elevata
- Soddisfa esigenze di carpenteria leggera o media
- Trasformatore e induttanza in rame
- Ottimo rapporto qualità-prezzo
- Pannello con possibilità di saldare a punti o a tratti temporizzati

### STRENGTHS

- *Highly reliable*
- *Ideal for light and medium structural steel works*
- *Copper transformer and inductance*
- *Great value for money*
- *Panel allows to weld points or weld in timed stretches*

NORME COSTRUTTIVE / *APPLICABLE STANDARDS: EN 60974*

Optional KIT

# MK 200 - MK 250

Generatore di corrente continua, con trainafilo incorporato, impiegabile per la saldatura MIG/MAG. La regolazione della corrente è del tipo elettromeccanico a scatti. È adatto per un utilizzo in carpenteria media e leggera.

*DC generator, with built-in wire feeder, for use in MIG/MAG welding. Voltage is controlled by step regulation, electromechanically. It is designed for use in medium-to-light structural steel works.*



## PUNTI DI FORZA

- Affidabilità elevata
- Soddisfa esigenze di carpenteria leggera
- Trasformatore e induttanza in rame
- Ottimo rapporto qualità-prezzo
- Pannello con possibilità di saldare a punti o a tratti temporizzati

## STRENGTHS

- Highly reliable
- Ideal for light structural steel works
- Copper transformer and inductance
- Great value for money
- Panel allows to weld points or weld in timed stretches

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

	MK 200	MK 250
Tensione di alimentazione / <i>Main voltage</i>	3x400V~ 50-60Hz	3x400V~ 50-60Hz
Fusibile di linea ritardato / <i>Delayed line fuse</i>	16A - 400V~	20A - 400V~
Potenza max assorbita / <i>Max. absorbed power</i>	7.5 kVA	10.1 kVA
Campo di regolazione della corrente / <i>Current range</i>	20÷200A	20÷250A
Numero posizioni commutatore / <i>Number of switch steps</i>	2x7	2x7
Fattore di utilizzo / <i>Duty factor</i>	35% 200A 60% 155A 100% 120A	40% 250A 60% 200A 100% 160A
Tensione a vuoto / <i>No-load voltage</i>	15.6÷36V	16.2÷41V
Ø fili MIG/MAG / <i>Ø MIG/MAG welding wires</i>	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0 - (1.2)
Grado di protezione / <i>Protection class</i>	IP21S	IP21S
Peso / <i>Weight</i>	69 Kg	85 Kg
Dimensioni (LxPxH) / <i>Dimension (WxDxH)</i>	430x860x760 mm	430x860x760 mm

NORME COSTRUTTIVE / *APPLICABLE STANDARDS*: EN 60974

Optional KIT

# CMM 282 - CMM 322 - CMM 382

Generatore di corrente continua, con trainafile incorporato, impiegabile per la saldatura MIG/MAG. La regolazione della corrente è del tipo elettromeccanico a scatti. È adatto per un utilizzo in carpenteria media e leggera.

*DC generator, with built-in wire feeder, for use in MIG/MAG welding. Voltage is controlled by step regulation, electromechanically. It is designed for use in medium-to-light structural steel works.*



## PUNTI DI FORZA

- Affidabilità elevata
- Robustezza per una maggiore durabilità nel tempo
- Trasformatore e induttanza in rame
- Trasformatore multitemperatura
- Duty-cycle 60% 40 °C
- Soddisfa esigenze di carpenteria media e leggera
- Diverse tensioni di alimentazione
- Pannello con possibilità di saldare a punti o a tratti temporizzati

## STRENGTHS

- Highly reliable
- Increased durability
- Copper transformer and inductance
- Multitemperature transformer
- Duty-cycle 60% 40 °C
- Ideal for light-to-medium structural steel works
- Various voltages
- Panel allows to weld points or in timed stretches

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

	CMM 282	CMM 322	CMM 382
Tensione di alimentazione / Main voltage	3x230/300/400/520V~ 50-60Hz	3x230/300/400/520V~ 50-60Hz	3x230/300/400/520V~ 50-60Hz
Fusibile di linea ritardato / Delayed line fuse	32A-230V / 25A-300V 25A-400V / 16A-520V	50A-230V / 32A-300V 25A-400V / 25A-520V	50A-230V / 50A-300V 32A-400V / 25A-520V
Potenza max assorbita / Max. absorbed power	11 kVA	14.5 kVA	17 kVA
Campo di regolazione della corrente / Current range	30÷280A	30÷320A	40÷380A
Numero posizioni commutatore / Number of switch steps	3x7	3x7	4x7
Fattore di utilizzo / Duty factor	60% 280A 100% 210A	60% 320A 100% 240A	60% 380A 100% 290A
Tensione a vuoto / No-load voltage	15.6÷36V	15.6÷38.6V	16÷43V
Ø fili MIG/MAG / Ø MIG/MAG welding wires	0.8 - 1.0 - (1.2)	0.8 - 1.0 - 1.2	0.8 - 1.0 - 1.2
Grado di protezione / Protection class	IP21S	IP21S	IP21S
Peso / Weight	143 Kg	158 Kg / 178* Kg	173 Kg / 193* Kg
Dimensioni (LxPxH) / Dimension (WxDxH)	470x980x780 mm	470x980x780 mm 550x980x780* mm	470x980x780 mm 550x980x780* mm

\* CON GRUPPO DI RAFFREDDAMENTO / WITH WATER COOLING SYSTEM

NORME COSTRUTTIVE / APPLICABLE STANDARDS: EN 60974

Optional KIT



**INE SpA**

Via Facca 10

35013 Cittadella (PD)

Tel. +39 049 94 81 111

Fax +39 049 94 00 249

[www.ine.it](http://www.ine.it) | [ine@ine.it](mailto:ine@ine.it)

MADE IN ITALY

