



Generatori elettronici per saldatura
in arco sommerso, scriccatura (ARC-AIR)
e saldatura MMA

*Electronic power sources for submerged arc,
ARC-AIR and MMA welding*



THT 102
THT 152

THT 102 - THT 152



Generatore elettronico di corrente continua di elevata potenza impiegabile per la saldatura ad arco sommerso, per la scricatura (ARC-AIR) e per saldatura MMA con elettrodi di tipo acido, basico, inox, alluminio e cellulosico. È adatto per un utilizzo in carpenteria pesante nei settori della cantieristica navale e nelle applicazioni fuori bordo.

High-power electronic DC generator for use in submerged arc welding, in air carbon-arc gouging and MMA welding with acid, basic, stainless steel, aluminium and cellulose electrodes. It is designed for use in heavy structural steel works in the shipbuilding and off-shore industry.



PUNTI DI FORZA

- Affidabilità elevata
- Trasformatore e induttanza in rame
- Duty-Cycle 100% 40 °C
- Ottima per sistemi automatici ad arco sommerso e Arc Air

STRENGTHS

- Highly reliable
- Copper tranformer and inductance
- Duty-cycle 100% 40 °C
- Ideal for automatic submerged arc systems and arc-air

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

	THT 102	THT 152
Tensione di alimentazione / <i>Main voltage</i>	3x400V~ * 50-60Hz	3x400V~ * 50-60Hz
Fusibile di linea ritardato / <i>Delayed line fuse</i>	80A - 400V~	125A - 400V~
Potenza max assorbita / <i>Max. absorbed power</i>	59 kVA	89 kVA
Gamma di regolazione della corrente / <i>Current range</i>	70÷1000A	100÷1500A
Regolazione corrente / <i>Current regulation</i>	Lineare / <i>Linear</i>	Lineare / <i>Linear</i>
Fattore di utilizzo / <i>Duty factor</i>	100% 1000A	100% 1500A
Tensione a vuoto in MIG/MAG / <i>MIG/MAG no-load voltage</i>	20÷46V	20÷46V
Tensione a vuoto in MMA / <i>MMA no-load voltage</i>	95V	95V
Ø fili arco sommerso / <i>Ø submerged arc welding wires</i>	2.4÷5.0	2.4÷6.0
Ø elettrodi scricatura / <i>Ø arc-air electrodes</i>	5.0÷13.0	5.0÷19.0
Grado di protezione / <i>Protection class</i>	IP23S	IP23S
Peso / <i>Weight</i>	500 Kg	550 Kg
Dimensioni (LxPxH) / <i>Dimension (WxDxH)</i>	590x1100x1200 mm	590x1100x1200 mm

* SU SPECIFICA DEL CLIENTE/ ACCORDING TO CUSTOMER SPECIFICATION

NORME COSTRUTTIVE - APPLICABLE STANDARDS: EN 60974

Optional KIT



CD1



TESTA PER SALDATURA
WELDING HEAD



INE SpA

Via Facca 10

35013 Cittadella (PD)

Tel. +39 049 94 81 111

Fax +39 049 94 00 249

www.ine.it | ine@ine.it

MADE IN ITALY

