



G I V I N G . F O R M T O Y O U R I D E A S

C61B

MADE IN ITALY



CNC Bending Machine for Wire

C61B is the base model, well known and appreciated worldwide, for wire diameter up to **8 mm (5/16")**. Equipped with **back feeder**, it features a head with optimized trajectory to **reduce straight traits between bends** and a **full electric** automation system based on a real CNC. The rotating arm prevents undesired torsions on wire. Besides OMCG's legendary reliability and long lasting mechanics, it shares with the latest OMCG CNC benders the new 3D human machine interface software **Easy Programming 4** with **simulation and anti-collision check**.

C61B è il modello base, diffuso e apprezzato in tutto il mondo, per diametri di filo fino a **8 mm (5/16")**. Equipaggiata con **avanzamento posteriore**, è dotata di una testa con traiettoria ottimizzata per **limitare i tratti rettilinei tra le pieghe** e impiega un sistema di automazione **completamente elettrico** basato su **CNC** reale. Il sistema con braccio rotante consente di evitare torsioni indesiderate sul filo. Oltre alla famosa affidabilità e lunga durata della meccanica di OMCG, condivide con tutte le piegatrici CNC OMCG di ultima generazione il nuovo software 3D di interfaccia uomo-macchina **Easy Programming 4** con **simulazione e controllo anti-collisione**.

www.omcg.com

OMCG s.r.l. Via Moronata 46 23854 Olginate (LC) ITALY | Tel. +39 0341 604244 | Fax. +39 0341 604247 | omcg@omcg.com

OMCG Inc. 857 Industrial Drive Bensenville IL 60106 USA | Tel. +1 630 8601016 | Fax. +1 630 8602333 | naomcg@omcg.com

Technical data / Dati tecnici

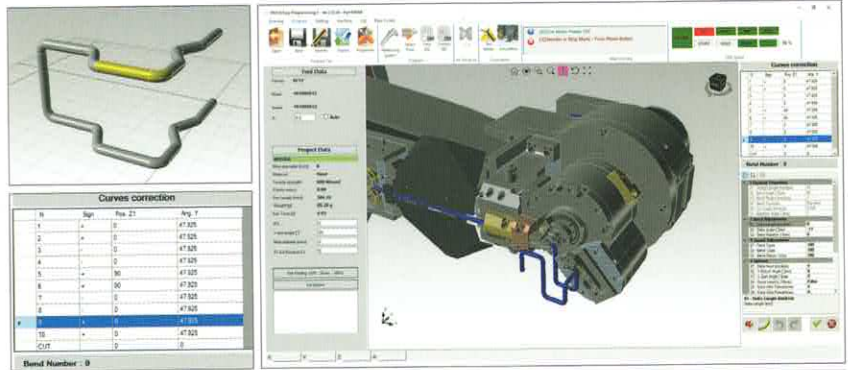
C61B.8

| | |
|---|---|
| Wire diameter (steel/stainless steel) Diametro filo (acciaio/acciaio inox) | 2 - 8 mm (0.08-0.31 in) |
| Nominal tensile strength Resistenza a trazione nominale | 600 N/mm ² |
| Axis Assi | 4 |
| Forming radii (on insert) max. Raggi di piega (su inserto) max. | 2 |
| Bending radius change Cambio raggio di piega | electric elettrico |
| Flat frame side length max. Lunghezza lato telaio piano max. | 570 mm (22.44 in) |
| Feeder axis (x) Asse avanzamento (x) | |
| Material feed length Lunghezza avanzamento materiale | 0 to infinite 0 a infinito |
| Feeder accuracy Precisione di piega | +/- 0.1 mm (+/- 0.004 in) |
| Speed max. Velocità max. | 83 m/min (272,31 ft/min) |
| Bending axis (y) Asse di piega (y) | |
| Bend accuracy Precisione di piega | +/- 0.1° |
| Bending time (90° bend) Tempo piegatura (piega a 90°) | 0.35 s |
| Bending time (180° bend) Tempo piegatura (piega a 180°) | 0.50 s |
| Radius generation Raggio per generazione | available disponibile |
| Wire guide arm length Lunghezza braccio guida filo | 670 mm (26.38 in) |
| Rotating platform axis (z) Asse piattaforma rotante (z) | |
| Accuracy Precisione | +/- 0.2° |
| Rotation angle max. Angolo di rotazione max. | +/- 172° |
| Rotation speed max. Velocità di rotazione max. | 530°/s |
| Insert bending radius change axis (a) Asse cambio raggio di piega inserto (a) | |
| Max. stroke Corsa max. | 15 mm (0.59 in) |
| Power, dimensions and weight Potenza, dimensioni e peso | |
| Mains electricity* Alimentazione elettrica* | EU: 400 V 3-ph+N 50 Hz US: 208-480 V 3-ph 60 Hz |
| Total installed power Potenza totale installata | 11.5 kW |
| Required power Potenza richiesta | 6 kW |
| Average power consumption** Consumo medio** | 2.5 kWh |
| Compressed air requirements Requisiti aria compressa | 6 bar (90 psi) @ 100 NI/min |
| Dimensions (L x W x H), straightener and safety guards included Dimensioni (L x P x A), protezioni e raddrizzatore inclusi | 3450 x 2050 x 2000 mm (136 x 81 x 79 in) |
| Weight Peso | 1900 kg (4189 lb) |

*other option available on request / altre opzioni disponibili su richiesta ** consumption measured on average production data / consumo misurato su dati produzione media

Easy programming 4

1. Drawing entry: cartesian mode (X-Y-Z), polar mode (LRA), import from STEP file | Immissione disegno con: metodo cartesiano (X-Y-Z), metodo polare (LRA), importazione da file STEP
2. 3D programming | Programmazione 3D
3. Real time part adjustment | Modifiche al pezzo in tempo reale
4. Simulation and anti-collision check | Simulazione e controllo anti collisione
5. Measurement system set-up interface | Interfaccia predisposizione sistema di misura
6. Industry 4.0 interface | Interfaccia industria 4.0

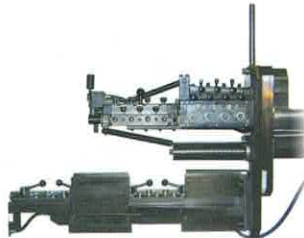


Optional units / Unità opzionali

Chamfering unit
Unità di smussatura



Flipper 2/3 positions for straightener
Flipper 2/3 posizioni per raddrizzafilo



Press on arm
Pressa su braccio

